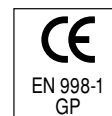


RINZAFFO "BM"

Mortier pré-mélangé pour gobetis, pour des supports à faible module d'élasticité



Description

Produit prémélangé de chaux hydraulique pouzzolanique, à partir de chaux hydraulique pouzzolanique, issue du mélange de la fleur de chaux pure, obtenue par la calcination de roches calcaires sardes à environ 900° C, avec des pierres naturelles hydraulifiantes broyées, et des agrégats de carbonate sélectionnés par pureté et courbe granulométrique, avec l'addition de petites quantités des régulateurs de prise et maniabilité.

Le mortier présente des caractéristiques qui le rendent approprié pour être utilisé comme gobetis pour un enduit thermo-isolant et un support à faible module d'élasticité. Il peut être appliqué sur des surfaces verticales et horizontales composées de briques de murs, porteurs ou de remplissage, sur des blocs en béton cellulaire et sur le bois minéralisé, convenablement humidifiés. Elle est suffisante une couverture du support d'environ 70%, laissant la surface rugueuse afin de créer les meilleures conditions d'adhérence pour les suivantes couches d'enduit.

S'applique à la projection mécanique, à l'aide des machines à projeter ordinaires ou à la main.

Laisser mûrir le produit pendant au moins 24 heures afin d'obtenir une adhésion optimale sur le support avant la pose du corps d'enduit.

Caractéristiques

Type de mortier: mortier à des usages généraux pour enduits intérieurs/extérieurs GP selon la norme EN 998-1

Granulométrie max: 3 mm

Rendement théorique: 3 kg/m² avec une couverture de 70% de la surface

Principales données techniques

- Eau de gâchage: environ 30%
- Masse volumique apparente du produit en poudre: 1450 kg/m³ ± 3%
- Réaction au feu: classe A1
- Absorption d'eau: W0
- Résistance à la compression après 28 jours: catégorie CSII selon la norme EN 998-1
- Conductivité thermique: $\lambda=0,47$ W/mK (valeur du tableau)
- Durabilité (gel/dégel): NPD

Notes

Conserver dans un endroit frais et sec. Utiliser de l'eau propre pour le gâchage.

Températures d'application comprises entre +5°C et +35°C, en l'absence de fort vent ou de pluie; ne pas appliquer sur des surfaces gelées.

Le produit contient toutes les matières premières, correctement prédosées, nécessaires pour obtenir un gâchage d'excellente qualité; il est déconseillé, par conséquent, d'ajouter d'autres substances.

Cahier des charges

Fourniture et mise en œuvre d'un mortier de gobetis pour enduits thermo-isolants et supports à faible module d'élasticité, sur des parois verticales horizontales internes et externes, en utilisant un mortier pré-mélangé de chaux hydraulique pouzzolanique, résultant du mélange de fleur de chaux pure, obtenue par la calcination de roches calcaires sardes à environ 900°C, avec des pierres naturelles hydraulifiantes broyées et des agrégats de carbonate sélectionnés avec une courbe continue comprise entre 0 et 3 mm, (mortier du type "Rinzaffo BM", produit par PREMIX s.r.l.) application à la machine ou à la main pour une couverture d'au moins 70% de la surface; les échafaudages fixes sont exclus alors que ceux provisoires et de service sont inclus.